



НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ

ИНСПЕКЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ДИАГНОСТИРОВАНИЕ БУРИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ИСПЫТАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ДИАГНОСТИРОВАНИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ДЕФЕКТАЦИЯ КОПРУСНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСЕХ ТИПОВ СУДОВ ПОДКОНТРОЛЬХ РМСП

ООО «НДТ Системз» («Non Destructive Testing Systems»– Системы Неразрушающего Контроля) создано в ноябре 2007 года как специализированная организация для проведения работ по неразрушающему контролю и выполняет следующие виды работ:

1. Неразрушающий контроль металлов и сварных соединений.
2. Инспекция бурового оборудования и бурильного инструмента.
3. Испытания и освидетельствование грузоподъемных устройств и приспособлений, подконтрольных органам РТН и РС.
4. Дефектация корпусов судов.



Основной вид работ ООО «НДТ СИСТЕМЗ» – услуги лаборатории неразрушающего контроля. Специалисты лаборатории аттестованы и имеют многолетний опыт выполнения работ по следующим видам контроля:

1. Визуальный и измерительный контроль
2. Капиллярный контроль
3. Магнитный контроль
4. Ультразвуковой контроль (в т.ч. ультразвуковая толщинометрия)

Лаборатория оснащена необходимым оборудованием и материалами, сертифицированными для выполнения по заявленным методам неразрушающего контроля.



Ультразвуковой контроль (УЗК) – один из основных методов НК. Основанный на ультразвуковых колебаниях и впервые апробированный в 1929 году, он всего лишь два десятилетия спустя стал самым востребованным методом контроля сварочных швов и соединений.

Технология УЗК, используемая в промышленном производстве без малого сто лет, применяется для проверки сварочных швов, пайки, сварки и склейки разноструктурных соединений и металлов. Продолжительная популярность метода обусловлена выявлением широкого диапазона микро-отклонений в структуре материалов и точностью результатов.

ООО «НДТ СИСТЕМЗ»

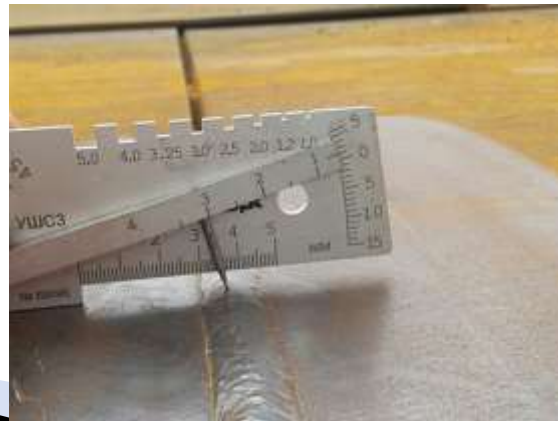
1. Осуществляет данный вид контроля, имея высокоточное оборудование и расходные материалы как отечественного, так и импортного производства (**компании «АКС»; «АЛТЕК»; «Olympys»; «Panametrics»**).
2. Контроль производят операторы с многолетним опытом.
3. Настраечное оборудование и образцы, сертифицированы и проходят поверки.



Визуально — измерительный контроль (ВИК) сварных швов — это внешний осмотр и геометрические измерения достаточно крупных сварных конструкций, как невооруженным глазом, так и при помощи различных технических приспособлений для выявления более мелких дефектов, не поддающихся первоначальной визуализации, а также с использованием преобразователей визуальной информации в телеметрическую. ВИК относится к органолептическим (проводится органами чувств) методам контроля и осуществляется в видимом спектре излучений.

ООО «НДТ СИСТЕМЗ»

1. Осуществляет данный вид контроля, имея высокоточное оборудование, комплекты ВИК.
2. Контроль производят операторы с многолетним опытом.
3. Настраечное оборудование и образцы, сертифицированы и проходят поверки.



Поэтапный порядок проведения ВИК

1. **Визуальный (измерительный) контроль.** Предварительный контроль шва на наличие коррозии и возможных дефектов с проведением инструментальных измерений: ширина, толщина, катет и пр.
2. **Контроль качества сварных соединений.** Контроль качества проводится для уточнения параметров видимых дефектов (после заключения акта о предварительном осмотре), размеров дефектов и искажений сварных швов (процентное отклонение от допустимой нормы).

Своевременно и качественно проведенные осмотры позволяют выявить на ранних стадиях разрушение шва или брака свариваемости и после уточнить причины возникновения дефекта любым неразрушающим способом дефектоскопии.



Магнитопорошковый метод — один из самых распространенных методов неразрушающего контроля стальных деталей. Он нашел широкое применение в авиации, железнодорожном транспорте, химическом машиностроении, при контроле крупногабаритных конструкций, магистральных трубопроводов, объектов под водой, судостроении, автомобильной и во многих других отраслях промышленности.

Магнитопорошковый метод предназначен для выявления поверхностных и подповерхностных (на глубине до 1,5 ... 20 мм) дефектов типа нарушения сплошности материала изделия: трещины, волосовины, расслоения, непровар стыковых сварных соединений, закатов и т.д.

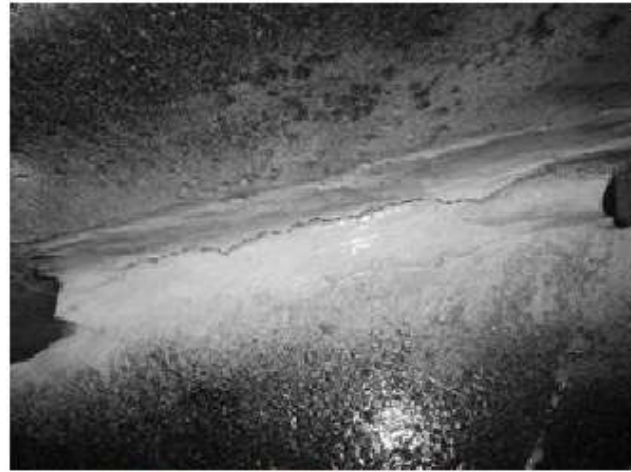
ООО «НДТ СИСТЕМЗ»

1. Осуществляет данный вид контроля, имея высокоточное оборудование и расходные материалы импортного производства (**компании «HELLING»; «Magnaflux»; «Magnavis»; «SHERWIN»**).
2. Контроль производят операторы с многолетним опытом.
3. Настраечное оборудование и образцы сертифицированы и проходят поверки



Этапы магнитопорошкового контроля

1. Подготовка детали к контролю.
2. Намагничивание детали (при необходимости).
3. Нанесение на поверхность детали магнитного индикатора (порошка или суспензии).
4. Осмотр детали. Расшифровка индикаторного рисунка и выявление дефектов.
5. Размагничивание и контроль размагниченности (при необходимости). Удаление с детали остатков магнитного индикатора.



Капиллярный контроль – является неразрушающим видом контроля и включает в себя несколько вариантов проведения данного процесса с использованием разных расходных материалов. С его помощью определяются наружные поверхностные дефекты или их отсутствие.

Суть этого метода контроля заключается в том, что, используя специальные жидкости (**индикаторы**), которые имеют свойство глубоко проникать в любые материалы, если в них есть пустоты, просачиваться сквозь него и проявляться в месте нахождения дефекта.

То есть, проникая в тело металла, индикаторные жидкости оставляют следы, по которым и определяются дефекты. Такие следы можно обнаружить визуально, а можно использовать для их определения специальные приборы преобразователи.

ООО «НДТ СИСТЕМЗ»

- 1. Осуществляет данный вид контроля, имея высокоточное оборудование и расходные материалы, проникающие вещества импортного производства (компании «HELLING»; «Magnaflux»; «Magnavis»; «SHERWIN»).**
- 2. Контроль производят операторы с многолетним опытом.**
- 3. Настраечное оборудование и образцы, сертифицированы и проходят проверки**



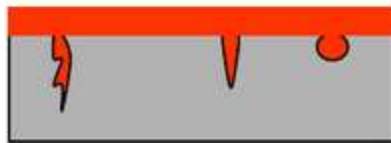
Этапы капиллярного контроля

1. Подготовка детали к контролю.
2. Нанесение индикатора.
3. Очистка от индикатора.
4. Нанесение проявителя.
5. Выявление дефектов.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ ПРИ КАПИЛЛЯРНОМ КОНТРОЛЕ



Очистка поверхности



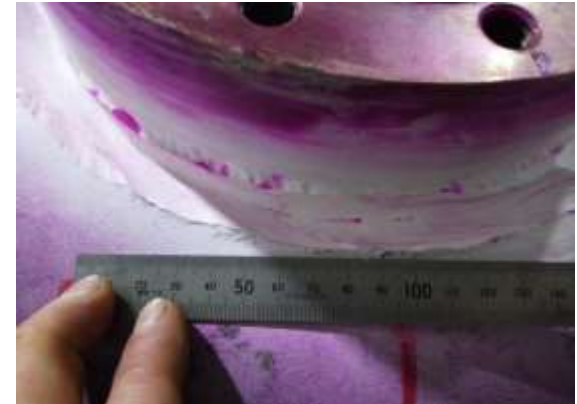
Нанесение пенетранта



Промежуточная очистка



Нанесение проявителя и инспектирование



Радиационный контроль – это вид неразрушающего контроля, основанный на регистрации и анализе ионизирующего излучения после его взаимодействия с объектом контроля.

Радиационные методы дефектоскопии следует применять для обнаружения в объектах контроля дефектов: нарушений сплошности и однородности материала, внутренней конфигурации и взаимного расположения объектов контроля, не доступных для технического осмотра при их изготовлении, сборке, ремонте и эксплуатации.

Виды дефектов выявляемых при контроле сварных соединений, выполненных сваркой плавлением:

- трещины
- непровары;
- поры;
- раковины;
- металлические и неметаллические включения;
- утяжины;
- превышения проплава;
- подрезы;
- прожоги;
- смещения кромок.



ООО «НДТ СИСТЕМЗ»

1. Осуществляет данный вид контроля, имея высокоточное оборудование и расходные материалы.
2. Контроль производят операторы с многолетним опытом.
3. Настраечное оборудование и образцы, сертифицированы и проходят проверки

РАДИАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

7.1.4.3



**СВИДЕТЕЛЬСТВО
О ПРИЗНАНИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ**
**RECOGNITION CERTIFICATE
OF TESTING LABORATORY**

Настоящим удостоверяется, что
This is to certify that

ООО "НДТ СИСТЕМС"
Россия, 414045, г. Астрахань, ул. Боевая 74А, офис 55
"NDT-SYSTEMS" LTD
office 55, 74A, Boevoy str., Astrakhan, 414045, Russia

имеет техническую компетенцию в соответствии с требованиями Российского морского регистра судоходства в отношении проведения испытаний в области признания, указанной в Приложении, is technically competent under the requirements of Russian Maritime Register of Shipping to carry out testing in the field in which it is recognized as detailed in the Annex.

"Правила классификации и постройки морских судов" (часть XIV)
"Rules for the Classification and Construction of Sea-Going Ships" (Part XIV)

Акт освидетельствования № 16.61656.141 от 14.09.2016
Survey Report No. _____ of _____

Настоящее Свидетельство действительно до 14.09.2021
The present Certificate is valid until _____

при условии подтверждения через каждые 12 месяцев(ов).
subject to confirmation each _____ month(s).

Настоящее Свидетельство о признании теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Recognition Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 14.09.2016 № 16.00079.141
Date of issue _____ No. _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

Болдырев А.Г. / A. Boldyrev
(ДИРЕКТОР, ПОДПИСАТЕЛЬ)
(DIRECTOR, SIGNATORY)



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

7.1.4.2



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ
RECOGNITION CERTIFICATE

Настоящим удостоверяется, что
This is to certify that

ООО "НДТ СИСТЕМС"
Россия, 414045, г. Астрахань, ул. Боевая 74А, офис 55
"NDT-SYSTEMS" LTD
office 55, 74A, Boevoy str., Astrakhan, 414045, Russia

признается Российским морским регистром судоходства как предприятие, производящее указанные в Приложении в настоящему Свидетельству работы в соответствии с требованиями Российского морского регистра судоходства, is accepted by Russian Maritime Register of Shipping as a Firm performing the works listed in Annex to this Certificate in accordance with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт освидетельствования № 16.61369.141 от 04.07.2016
Survey Report No. _____ of _____

В документах предприятия по результатам выполнения указанных работ должно быть записано:
The Firm's documents on the results of the above works are to bear the note:

«Работы произведены в соответствии с требованиями Российского морского регистра судоходства.»
«The works have been carried out in accordance with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.»

Свидетельство о признании № 16.00054.141 действительно до 04.07.2021 *
Recognition Certificate No. _____ is valid until _____ *

Настоящее Свидетельство с Приложением действительно до 04.07.2021
This Certificate with Annex is valid until _____

при условии подтверждения через каждые 12 месяцев(ов).
subject to confirmation each _____ month(s).

Настоящее Свидетельство о признании теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Recognition Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 04.07.2016 № 16.00054.141
Date of issue _____ No. _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

Захаров Ю.Е. / Yu. Zakharov
(ДИРЕКТОР, ПОДПИСАТЕЛЬ)
(DIRECTOR, SIGNATORY)



МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
BUSINESS REQUIREMENTS ENGINEERING SYSTEM (СИСТЕМА BREES)



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «ЭКОСЕРТ»
127038, г. Москва, Сушешский вал, д. 9, стр. 1
Аттестат аккредитации № BREES.MS.31186.04ЖНУ0.001

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
Выпуск 1. СМК сертифицирована с мая 2018 г.

Выдан
Обществу с ограниченной ответственностью «НДТ Системз»
414045, Российская Федерация, город Астрахань, улица Боевая, дом 74А,
офис 55

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

Система менеджмента качества применительно к испытаниям,
неразрушающему контролю металлов и сварных соединений,
инспекции бурового оборудования и бурильного инструмента

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Регистрационный № BREES.MS001.03528

Дата регистрации 28.05.2018
Срок действия до 28.05.2021

Руководитель органа по сертификации
Председатель комиссии



С.Р. Сокин
Ф.А. Донских

001366


BRES
Business Requirements Engineering System

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
BUSINESS REQUIREMENTS ENGINEERING SYSTEM (СИСТЕМА BRES)

**Орган по сертификации
ООО «ЭКОСЕРТ»**

**РЕШЕНИЕ
О ВЫДАЧЕ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ
СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА**

Орган по сертификации ООО «ЭКОСЕРТ»
наименование органа по сертификации

рассмотрел акт по результатам аудита и оценки Системы менеджмента качества от 14.05.2018 г.
дата утверждения акта

ООО «НДТ Системы», город Астрахань
наименование проверяемой организации, города

на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

применительно к испытаниям, неразрушающему контролю металлов и сварных соединений, инспекции бурового оборудования и буровых инструментов
область сертификации СМ

и принял решение выдать сертификат соответствия сроком до «28» мая 2021 г.
выдать (не выдать) сертификат соответствия

Основание для отрицательного решения: *

Руководитель органа по сертификации ООО «ЭКОСЕРТ» С.Р. Сокин
28.05.2018 г.



*Заполняет при отрицательном решении.


BRES
Business Requirements Engineering System

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
BUSINESS REQUIREMENTS ENGINEERING SYSTEM (СИСТЕМА BRES)

**Орган по сертификации
ООО «ЭКОСЕРТ»**

**РАЗРЕШЕНИЕ
НА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ
СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА**

Орган по сертификации ООО «ЭКОСЕРТ»
наименование органа по сертификации

на основании решения о выдаче сертификата соответствия

ООО «НДТ Системы», город Астрахань
наименование держателя сертификата соответствия, города

разрешает использовать знак соответствия Системы добровольной сертификации «Международная система добровольной сертификации Business Requirements Engineering System (система BRES)» на период действия сертификата № BRES.MS001.03528
регистрационный номер сертификата.

Знак может наноситься непосредственно на каждую единицу продукции, предназначенной для реализации, и (или) на упаковку, и (или) сопроводительную документацию. Размеры знака соответствия определяет предприятие (организация, учреждение), получившее право на его применение, с обязательным сохранением пропорций. Размеры знака соответствия должны гарантировать четкость и различимость его элементов невооруженным глазом. Форма разрешенного знака соответствия:



Руководитель органа по сертификации ООО «ЭКОСЕРТ» С.Р. Сокин
28.05.2018 г.





НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



Общество с ограниченной ответственностью «Буровая Компания Евразия Шельф» (ООО «БКЕ Шельф»)



АО "Тьюбоскоп Ветко Москоу"



Компания «Caspian Offshore Construction Realty»



НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



ООО «ГазпромНефтьШельф» г.Мурманск



Компания GRUP SERVICII PETROLIERE – GSP



Белфрайт

ЗАО "Белфрайт"



中国石油天然气管道局
中俄原油管道黑龙江穿越工程项目部
Дирекция по Проекту "подводный переход через р. Амур" при СРР

Дата: 09 октябрь 2009 года

Уважаемый Александр Михайлович!

«Дирекция по Проекту "ППМН через р. Амур" при Китайской Нефтегазопроводной Управлении (СРР)» в лице Зам. Директор Проекта господина (Главный Инженер СРР) Ли Цзюнь, благодарит Вас за своевременно и качественно выполненные работы по инспекции неразрушающего контроля на проект «ППМН через р. Амур (Хэйлуцзян)». Мы отмечаем высокий профессионализм и деловой подход к выполненной Вами работе, отмечаем высокий профессионализм и деловой подход к выполненной Вами работе, требовательность по выявленным замечаниям и лояльный подход в работе с китайскими специалистами.

Мы рады будем приветствовать Вас в дальнейшей работе на совместных международных проектах.

С уважением,

Ли Цзюнь: _____

Зам. Директора Проекта ППМН через р. Амур (Хэйлуцзян) и Главный Инженер СРР



中国石油天然气集团公司中俄合作项目
Китайская национальная нефтегазовая корпорация
Департамент китайско-российского сотрудничества

Дата: 08 октябрь 2009 года

Уважаемый Александр Михайлович!

«Управление проектом подводного перехода через р. Амур Департамента китайско-российского сотрудничества при китайской национальной нефтегазовой корпорации (СНПК)» в лице начальника господина Чжоу Юн, благодарит Вас за своевременно и качественно выполненные работы по инспекции неразрушающего контроля на проекте «Подводный переход нефтепровода через реку Амур («Хэйлуцзян)». Мы отмечаем высокий профессионализм и деловой подход к выполненной Вами работе, требовательность по выявленным замечаниям и лояльный подход в работе с китайскими специалистами.

Мы рады будем приветствовать Вас в дальнейшей работе на совместных международных контрактах.

С уважением,

Чжоу Юн
Начальник управления проектом подводного перехода через р. Амур
Департамента китайско-российского сотрудничества КНИК



Отзыв

о производственной деятельности ООО «НДТ Системз»

ООО «НДТ Системз» в период март–июнь 2015 г. по договору подряда с компанией АО GSP SA (Груп Сервичий Петролиере, Румыея) принимало участие в модернизации и ремонте СПБУ GSP Saturn (вертолётная площадка, платформы и шлюп-балки спасательных ботов, такелажной оснастки).

ООО «НДТ Системз» выполняло работы по неразрушающему контролю методами УЗ-контроля и толщинометрии, магнитопорошковой, капиллярной дефектоскопии технологического оборудования СПБУ «Saturn» в г. Мурманске. Также проводилась планиметрия вертолётной площадки после реконструкции.

За время работы специалисты ООО «НДТ Системз» показали себя как грамотные и технически подготовленные специалисты. Работы выполнялись в срок и с качеством, регламентируемым действующей нормативно-технической документацией.

Содержание технических отчетов удовлетворяет требованиям Заказчика, составлено и сдано в срок. Замечаний и претензий к ООО «НДТ Системз» нет.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество в данной области.

Руководитель отделения GSP Мурманск



22.06.15 26133

Валерьян Назаренко

Акционерное общество «Груп Сервичий Петролиере С.А.»
Пулэ Вилчелуйэ, Пунэулэ 34, 50080, Киэушэуэ, Румыея
Тел: +40 241 959 204
Регистрационный код идентификации: RO18020794
Регистрационный код в Торговом Реестре: J191622304

Офис в Москве
117218, Россия, г. Москва ул. Вавилова, д. 75, стр. 1, этаж 1
Тел.: 8 (495) 737 20 79 8 (495) 832 87 88
E-mail: office@npspofinco.com

www.gspofinco.com

ООО «НДТ СИСТЕМЗ» осуществляет свою деятельность согласно требованиям актуальных руководящих документов систем качества как органов надзора Российской Федерации (РТН и РС), так и международных (API; ASWE; DNV; DS и др.)

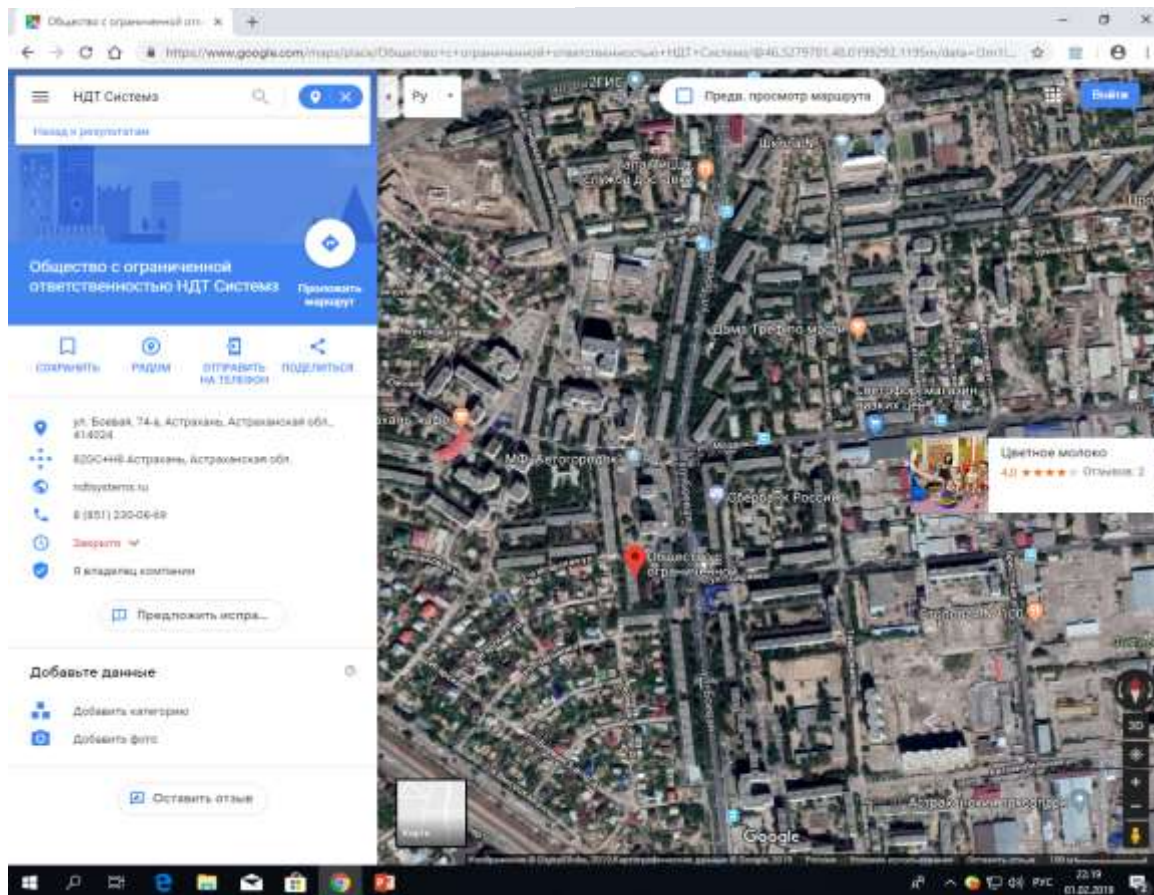
Специалисты ООО «НДТ Системз» сертифицированы и неукоснительно выполняют требования систем безопасности ОТ, ТБ, ПБ, ППБ и ЭБ.

Специалисты «НДТ СИСТЕМЗ» имеют опыт работы на плавучих буровых платформах, для чего прошли сертификацию НБЖС (безопасность на море) и НУЕТ (безопасность транспортировки на вертолете).

В компании разработаны и внедрены программы по снижению рисков, все новые бизнес-процессы планируются с учетом требований безопасности, проводится постоянный мониторинг функционирования данной системы.

Данные мероприятия позволяют успешно добиваться поставленных целей: отсутствие несчастных случаев и аварий на производстве.





Общество с Ограниченной Ответственностью «НДТ СИСТЕМЗ»

Главный офис- 414045
г. Астрахань; ул.Боевая, д.74А,
оф.55

**Адрес подразделения
«Север»-**
183038, г. Мурманск,
ул.Челюскинцев, 21В, оф.5

Эл.почта- bamspec@mail.ru
Сайт-<http://ndtsystems.ru/>

Директор:
Борискин Александр
Михайлович
Тел.: +7 (911) 340-53-30
+7 (903) 348-12-68